

Kera[®] Soft-Disc

von Eisenbacher Dentalwaren



Kera®Soft-Disc
von Eisenbacher Dentalwaren

Kera®Soft-Disc

Biokompatible, weichfräsende CoCr-Fräsdisc, Type 4
Biocompatible, soft-milling CoCr type 4
Biocompatible, doux disque de fraise type 4



Kera®Soft-Disc

Eisenbacher Dentalwaren

CE
0123

■ Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH

Dr.-Konrad-Wiegand-Straße 9
63939 Wörth/Main Germany
www.eisenbacher.de

Kera[®] Soft-Disc

die neueste CoCr Sintermetall Generation

Die Kera[®]Soft-Disc ist ein weichfräsendes Sintermetall zur Herstellung von CAD/CAM gefertigten Kronen und Brücken. Die Sinterscheibe basiert auf der chemischen Zusammensetzung des bewährten Co-Cr-W-Legierungsystems, das bereits seit vielen in den klinisch etablierten Produkten Kera[®]gen (Gusslegierung), Kera[®]Disc (Frässscheibe) und Kera[®]Line (Frässtange) erfolgreich eingesetzt wird. Die Kera[®]Soft-Disc ist ein Produkt aus langjähriger Erfahrung in der Herstellung biokompatibler CoCr Legierungen des Werkstoffspezialisten Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH.

the newest CoCr sinter metal generation

The Kera[®]Soft-Disc is a soft milling sinter metal for the fabrication of CAD/CAM crowns and bridges. The soft disc is based on the chemical composition of the proven Co-Cr-W alloy system, which has been successfully used for years in the clinically established products Kera[®]gen (casting alloy), Kera[®]Disc (milling disc) and Kera[®]Line (milling rod). The Kera[®]Soft-Disc is a product of many years of experience in the production of biocompatible CoCr alloys from the materials specialist Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH.

Merkmale / Benefits

- Klinisch erprobte CoCr-Legierung aus dem Guss- und Fräsbereich / Clinical proven CoCr alloy from casting and milling technology
- Gleichmäßige Gefügematrix nach dem Sintern / Uniform microstructure after sintering
- Kompatibel mit marktgeläufigen CAD/CAM Systemen und Argon Sinteröfen / Compatible with usual CAD/CAM Systems and Argon sintering furnaces
- Für die Nass- oder Trockenbearbeitung / For wet or dry machining
- Keine Dämpfe beim Dichtsintern / No vapours during final sintering
- Geringer Fräserverschleiß / Low milling tool wear
- Sehr gute Verblendeigenschaften / Very good veneering properties

Indikationen / Indications

- Kronen- und Brückengerüste mit max. 2 Brückengliedern / Crowns and bridges with max. 2 pontics
- Teleskopkronen / Telescopic crowns

Physikalische Eigenschaften nach DIN EN ISO 22674 / Physical properties according to DIN EN ISO 22674

Dehngrenze / Yield strength (MPa)	512
Bruchdehnung / Elongation (%)	30
Dichte / Density (g/cm ³)	8
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	951
E-Modul / E-module (GPa)	210
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	14,3
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 12 / 14 / 16 / 18 / 20	Ø 98 x (X)

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%)

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe	Sonstige / Others
61,7	27,8	8,5	1,6	0,3	0,2	< 0,1

Kompakte Gefügematrix

Durch die optimale Kornverteilung und der Formgebung unter hohem isostatischem Druck, erreicht das gefräste und gesinterte Gerüst die bestmögliche homogene Struktur und Kompaktheit im Vergleich zu anderen Sintermetallen.

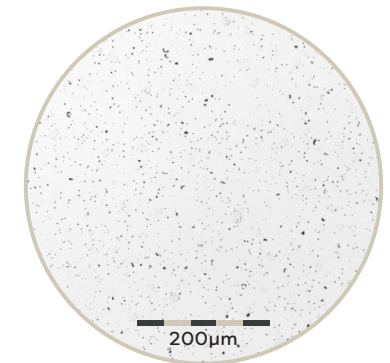
Compact microstructure matrix

Due to the optimal particle size distribution and the moulding under high isostatic pressure, the milled and sintered framework achieves the best possible homogeneous structure and compactness compared to other sinter metals.

Gefügematrix Kera®Soft-Disc / Microstructure Kera®Soft-Disc

Aufgrund der ausgewogenen Kornverteilung, sintern die Korngrenzen zu einer sehr kompakten und homogenen Matrix zusammen.

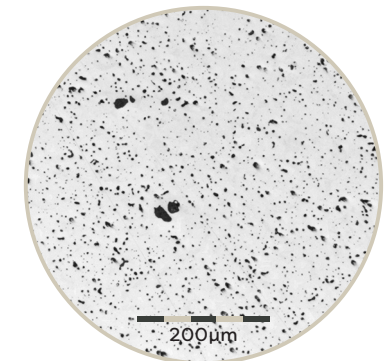
Because of the balanced grain distribution, the grain boundaries sinter together to a very compact matrix.



Gefügematrix Wettbewerbermaterial / Microstructure of a competitor material

Das Gefüge eines marktüblichen Sintermetalls zeigt nach der finalen Sinterung eine geringere Kompaktheit.

The microstructure of a commercially available sinter metal shows lower compactness after final sintering.



In 3 Schritten zur fertigen Restauration:



Die Kera®Soft-Disc kann in Fräsmaschinen verarbeitet werden, die auch für Zirkonoxid, Kunststoffe oder Wachs verwendet werden.

The Kera®Soft-Disc can be processed in milling machines that are also used for zirconia, plastics or wax.

Die Endsinterung der gefrästen Gerüste erfolgt im Sinterofen unter Argonatmosphäre.

The final sintering of the milled restorations must be processed in a sintering furnace with argon atmosphere.

Durch den ideal abgestimmten WAK der Kera®Soft-Disc, können alle hochschmelzenden Keramiken verwendet werden.

Due to the perfectly matched CTE of the Kera®Soft-Disc, all high-fusing ceramics can be used.

Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH

Dr.-Konrad-Wiegand-Straße 9
63939 Wörth/Main Germany

T +49/9372/94 04-0

F +49/9372/94 04-29

info@eisenbacher.de

www.eisenbacher.de